

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)
Distribuita da **SARGOM S.R.L.**



TANGIT PVC-U

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo a base solvente per PVC rigido, che realizza una saldatura delle parti assemblate.

CAMPI DI IMPIEGO

Tangit è un adesivo a presa rapida specifico giunzioni longitudinali di tubi in PVC rigido. E' indicato in modo particolare per l'assemblaggio di tubi e raccordi anche sotto pressione (acqua potabile, gas), grondaie, condutture in PVC rigido per cavi. Incolla anche ABS, PVA, polistirolo e altre materie plastiche sebbene con resistenze inferiori.

La pulizia da grassi e distaccanti sulle parti da incollare si effettua con il detergente **Tangit Reiniger**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	PVC disciolto in solventi organici, addensanti
Peso specifico	0,96 g/ml circa
Viscosità Brookfield	7000-15000 mPas
Tempo aperto	il tempo aperto dipende dalla temperatura di applicazione, come mostra la seguente tabella, per spessore di 1 mm di Tangit

Temperatura, °C

20
25
30
40
>40

Tempo, minuti

circa 4
circa 3
circa 2
circa 1
<1

Tempo di presa

10/12 ore - 24/48 ore per la messa in pressione (dipende dalla pressione a regime)

Temperatura di esercizio

resiste alle stesse sollecitazioni termiche del PVC rigido.
Per temperature superiori a 60°C consultare i nostri laboratori.

Gli incollaggi effettuati su PVC con **Tangit** sono in realtà delle saldature ed hanno le stesse proprietà del PVC, in termini di resistenza meccanica e chimica (ad eccezione degli acidi organici concentrati). **Tangit** ha la proprietà di colmare differenze di diametro fra i tubi da unire:

PVC-U in pressione	gap fino a 0,6 mm
ABS-ASA o PVC a bassa pressione	gap fino a 1,3-1,5 mm

La durata delle saldature effettuate con **Tangit** equivale a quella dei tubi in PVC.

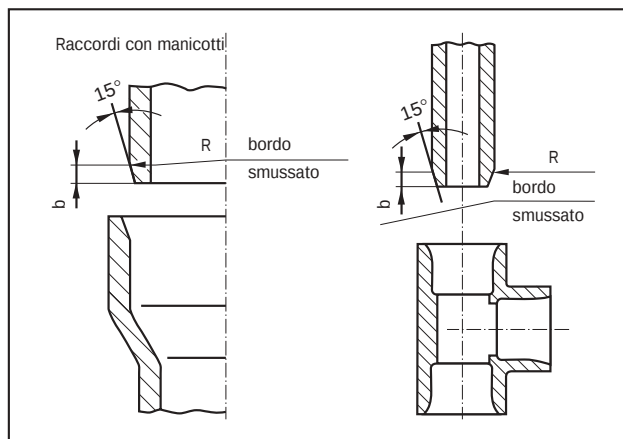
STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere conservato in luogo fresco ed asciutto; se ben conservato è stabile per un anno.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Per l'uso corretto di **Tangit** i tubi devono essere tagliati perpendicolarmente e i loro bordi smussati con un angolo di 15°. Pulire le superfici da unire, misurare la profondità di inserimento del tubo nel manicotto e segnalarla sull'estremità del tubo. Pulire ancora le parti da unire (esterno del tubo e interno del manicotto) con carta crespata imbevuta di **Tangit Reiniger**. E' consigliabile usare sempre carta pulita durante queste fasi.



Tubo Ø esterno mm	b mm	b mm
6 - 16	1 - 2	1 - 2
20 - 50	2 - 4	2 - 4
63 - 110	5 - 10	4 - 6
125 - 200	11 - 18	4 - 6
225 - 315	20 - 26	4 - 6

Strumenti necessari per l'applicazione di Tangit

carta crespata fine	profilatore
pennello	matita tenera
lima	metro
raschietto	dispositivo per accostare tubi (a partire da DN 150)

Scheda tecnica (conforme a scheda produttore)
Distribuita da **SARGOM S.R.L.**



Applicazione

Rimescolare accuratamente **Tangit** prima dell'uso, togliendo prima l'eventuale pelle formatasi, verificare che sia fluido e scorrevole. Applicare **Tangit** in modo uniforme, con un pennello, in direzione assiale, prima all'interno del manicotto e poi sul tubo. Applicare uno strato sottile sul manicotto, per prevenire eventuali sgocciolamenti all'interno del medesimo ed applicare uno strato abbondante sulla estremità del tubo. Unire immediatamente i pezzi, senza ruotare, fino al completo inserimento del tubo nel manicotto e mantenere in posizione per alcuni secondi. Togliere immediatamente l'eccedenza di adesivo, onde evitare una inutile azione dello stesso sulle parti non assoggettate ad unione.

Manipolazione e prove in pressione

I tubi saldati con **Tangit** possono essere interrati dopo 10-12 ore. Si consiglia di sciacquare accuratamente le tubazioni destinate ad esempio alla canalizzazione dell'acqua potabile, lasciandole eventualmente piene d'acqua se non vengono subito messe in funzione.

Per prove di pressione nei tubi sottoposti ad incollaggio si consiglia di attendere 1 ora per ogni bar di pressione di esercizio. L'incollaggio a basse temperature richiede cautele particolari, in quanto tubi e raccordi diventano più sensibili agli urti. Si suggerisce quindi di seguire le istruzioni dei fabbricanti di tubi in PVC e delle associazioni di categoria.

Per i tubi non in pressione volendo ottenere una presa più rapida, lasciar asciugare **Tangit** alcuni secondi prima di unire i tubi: la presa avverrà in meno di un minuto.

Avvertenze

L'incollaggio effettuato con **Tangit** è una saldatura delle parti assemblate, dato che l'adesivo e il detergente (**Tangit Reiniger**) fondono il PVC rigido. Si consiglia di rimuovere residui di entrambi i prodotti ed evitare il contatto della carta crespata usata con le parti non sottoposte ad incollaggio. Chiudere bene i recipienti dopo l'uso per evitare l'evaporazione del solvente e l'addensamento del prodotto. I pennelli puliti con **Tangit Reiniger** vanno asciugati e puliti prima di essere riutilizzati. Non muovere i pezzi prima di 5 minuti dall'incollaggio (se la temperatura è inferiore ai 10°C attendere almeno 10 minuti).

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di Salute e Sicurezza.

L'adesivo **Tangit** e il detergente **Tangit Reiniger** contengono solventi bassobollenti: provvedere quindi ad un adeguato ricambio d'aria nei luoghi di lavoro al chiuso. Conservare in recipienti chiusi (secchi con coperchio) la carta crespata usata.

Evitare il contatto diretto dell'adesivo con la pelle e gli occhi, nel caso lavare accuratamente con acqua e consultare un oculista.

L'adesivo **Tangit** è facilmente infiammabile. I vapori dei solventi sono più pesanti dell'aria e le miscele solvente-aria possono esplodere. Eliminare quindi, prima di iniziare i lavori, ogni fiamma scoperta o possibile formazione di scintille. Spegnerne per tempo radiatori, stufe, apparecchi elettrici. Non chiudere ermeticamente le tubazioni durante la fase di asciugamento. Usare eventualmente aria forzata per togliere i vapori di solvente da tubazioni, locali di lavoro e fossi.

Non versare **Tangit** e **Tangit Reiniger** negli scarichi.

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza.